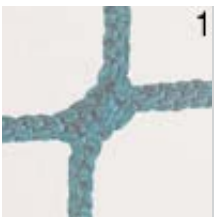




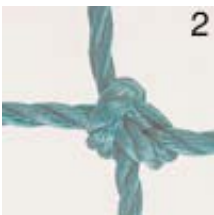
## MATERIALINFORMATIONEN

Netze haben eine lange Lebensdauer, wenn bei ihrer Auswahl darauf geachtet wird, dass Rohmaterial, Herstellungsart, Maschenbruchkraft und die Randverstärkung der Belastung während des Gebrauchs entsprechen.

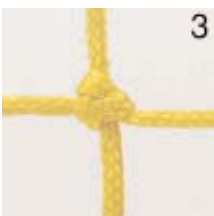
Neben den herkömmlichen knotenlosen Netzen (Abb. 1) bieten wir Ihnen geknotete Netze, die entweder aus gedrehtem Netzgarn (Abb. 2) oder geflochtenem Netzgarn (Abb. 3) hergestellt werden.



**KNOTENLOSE NETZE** bieten wir überwiegend aus Polypropylen an. Die locker gewirkten knotenlosen Netze haben einen weichen Fall, sind voluminös und erscheinen dadurch im Garndurchmesser optisch kräftiger als geknotete Netze. Die besondere Struktur der Garne verursacht jedoch eine geringere Belastbarkeit. Wegen der hohen Flexibilität (Dehnung) können wir die Maßgenauigkeit und Flächenstabilität nur bedingt garantieren. Ein vertikales Aushängen des Maschenbildes ist möglich. Reparaturen können nur mit Spezialmaschinen optisch einwandfrei durchgeführt werden.

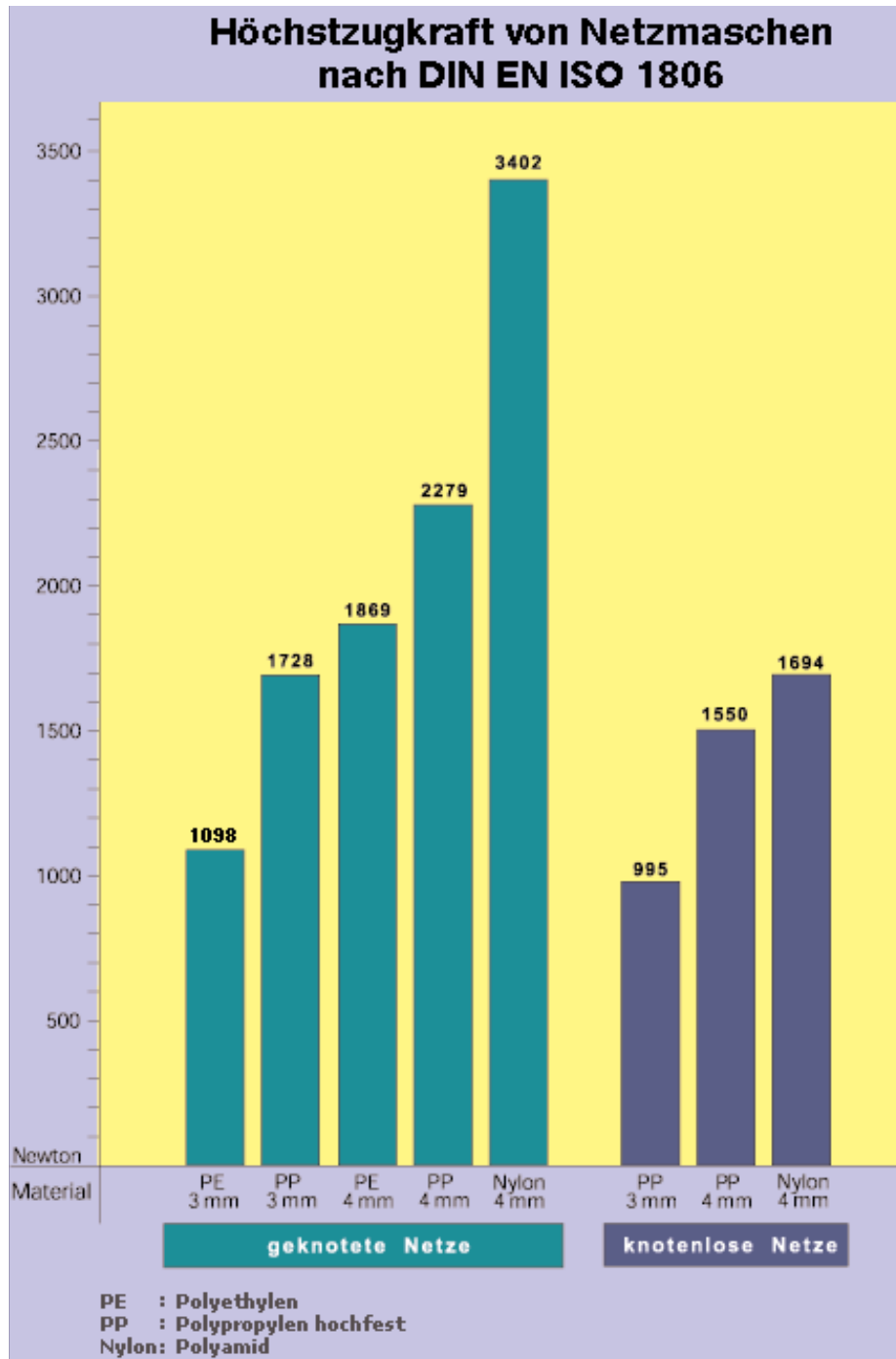


**GEKNOTETE NETZE** stellen wir aus Garnen aller unten genannten Materialien her. Unsere geknoteten Netze sind formstabil aus knotenfixiertem Material gefertigt. Diese Verarbeitungsweise macht sie für höchste Belastungen geeignet und sorgt für eine lange Lebensdauer. Geknotete Netze lassen sich manuell reparieren.





Aufgrund der unterschiedlichen Herstellungsarten ist die Reißfestigkeit der Netzmasche bei knotenlosen und geknoteten Netzen durchaus unterschiedlich, wie die Gegenüberstellung gleicher Materialstärken in der folgenden Abbildung am Beispiel unserer TÜV-geprüften Sportnetze deutlich zeigt.





Polyethylen, Polypropylen, Polyamid (Nylon/Perlon) und Polyester sind die Ausgangsmaterialien für die Garnherstellung. Nachstehend die wichtigsten Eigenschaften dieser Materialien:

**POLYETHYLEN** zeichnet sich durch sein geringes Gewicht aus. Es ist leichter als Wasser und nimmt keine Feuchtigkeit auf. Deshalb bleibt es auch unter Feuchtigkeitseinfluß leicht, schrumpft nicht und erleidet durch sie keinen Festigkeitsverlust. Polyethylen hat eine sehr gute Biege- und Scheuerfestigkeit und ist gut lichtbeständig. Seine Chemische Widerstandsfähigkeit gegen Benzin, Schmieröl, Laugen und Säuren ist sehr gut. Polyethylen ist verrottungsfest.

**POLYPROPYLEN** in der Qualität "hochfest" hat eine sehr hohe UV-Beständigkeit, ist verrottungsbeständig und hat sehr gute chemische Widerständigkeit gegen Laugen, Säuren, Benzin und Schmieröl. Seine Biege- und Scheuerfestigkeit ist befriedigend. Polypropylen hat eine geringe Wasseraufnahme.

**POLYAMID (NYLON)** ist eine Endlosfaser mit der höchsten Reißfestigkeit und besitzt eine sehr gute Biege- und Scheuerfestigkeit. Es hat eine Wasseraufnahme von bis zu 7%. In dunkler Einfärbung (z.B. grün oder schwarz) hat es eine gute UV-Beständigkeit. Es zeichnet sich durch seine hervorragende Stoßaufnahme ohne bleibende Formveränderung aus und ist im witterungsgeschützten Einsatz ein sehr langlebiges Material.

**POLYESTER** hat eine sehr hohe Reißfestigkeit und UV-Beständigkeit. Seine Biege- und Scheuerfestigkeit ist gut. Durch minimale Feuchtigkeitsaufnahme schrumpft es nur geringfügig. Die Netze bleiben auch nach langem Einsatz flexibel. Benzin und Schmieröl ist ohne Einfluß auf das Material. Es ist beständig gegen Laugen bis 20 Grad C und bedingt auch gegen Säuren.

